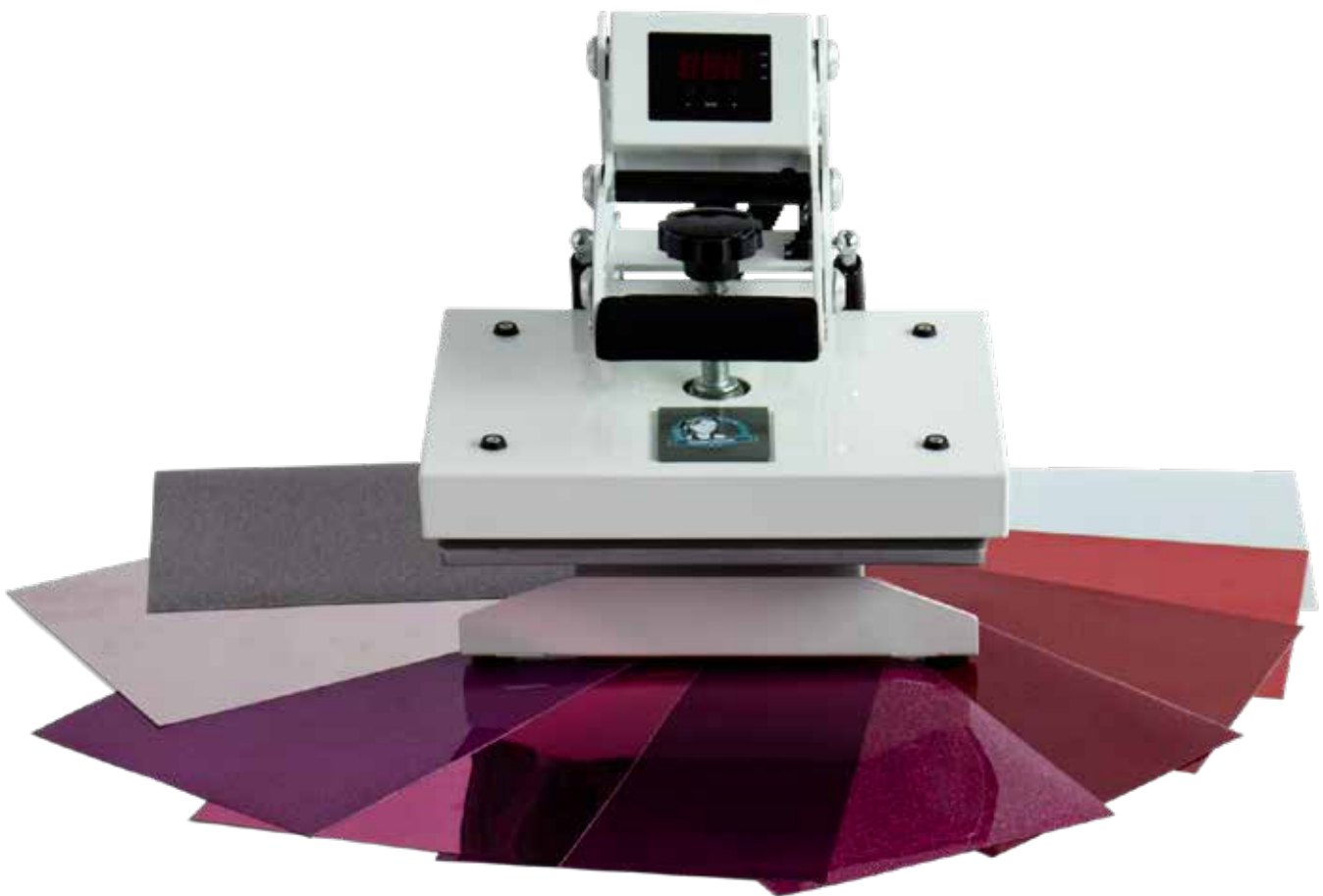




TRANSFERPRESSE MARIE

Bedienungsanleitung



Vorwort	3
Sicherheitshinweise	4
Detailabbildung	5
Inbetriebnahme	6
Bedienfelderklärung	7
Temperatur - und Zeiteinstellung	8
Druck einstellen	9
Drucken / Pressen	10
Technische Angaben	11
EG Konformitätserklärung	12
Garantiebedingungen	13
Rücksendung	14

Wir freuen uns sehr, dass Du Dich für unsere Transferpresse Marie entschieden hast. Sie wird Dir in Zukunft ein treuer Begleiter bei Deinen Folienplots sein. Sie ist leicht und intuitiv zu bedienen. Trotzdem, auch wenn es schwer fällt nicht gleich loszulegen, lies Dir diese Bedienungsanleitung vorab durch, um alles sicher und korrekt handhaben zu können.

Lies sie sorgfältig und folge der Schritt-für-Schritt-Anleitung, um die besten Druckergebnisse zu erzielen. Bitte bewahre diese Anleitung auf.

- Kontrolliere deine Presse nach dem Auspacken sofort auf Transportschäden.
- Lass die Presse vor der ersten Inbetriebnahme mehrere Stunden bei Raumtemperatur stehen, um das Kondenswasser verdunsten zu lassen und einen damit eventuell verbundenen Kurzschluss zu verhindern. Stelle deine Presse nur auf stabile und rutschfeste Untergründe.
- Schließe pro Steckdose nur eine Maschine an und verwende keine Mehrfachsteckdose.
- Arbeite vorsichtig und vermeide den Kontakt mit der heißen Heizplatte. Dies könnte zu ernsthaften Verbrennungen führen. Achte beim Bestücken der Maschine darauf, dass diese vollständig geöffnet ist, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Halte deine Hände während des Schließvorgangs von der Heizplatte fern, um Quetschungen und Verbrennungen zu vermeiden.
- Bediene deine Presse nur stehend und von vorne, an dem dafür vorgesehenen Handgriff. Die Standhöhe der Maschine sollte hierbei an die Größe des Bedieners angepasst werden.
- Die optimale Betriebsbedingung für deine Presse liegt bei einer maximalen Luftfeuchtigkeit von 70 % sowie einer Umgebungstemperatur zwischen +15 °C und +50 °C.
- Sollte ein fester Gegenstand oder Flüssigkeit in das Geräteinnere gelangen, ziehe sofort den Netzstecker vorsichtig aus der Steckdose und lasse deine Maschine von einem Fachmann überprüfen, bevor du sie wieder einsetzt.
- Benutze deine Presse nie mit einem defekten Kabel oder sonstigem Schaden.
- Entferne niemals eigenständig das Gehäuse.
- Das Netzkabel darf nicht mit der heißen Heizplatte in Kontakt kommen.

Bei unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Benutzung der Maschine können Sach- und Personenschäden nicht ausgeschlossen werden. Eine Haftung wird vom Hersteller nicht übernommen.



Wenn du deine Presse benutzt, solltest du immer einige grundlegende Vorkehrungen befolgen.

Lies dir die komplette Bedienungsanleitung durch, bevor du deine Presse in Gebrauch nimmst.

- Verwende die Presse ausschließlich zum Bedrucken von Textilien oder anderen hitzebeständigen Produkten, die keine wärmeempfindlichen Bestandteile enthalten und nicht mit chemischen Zusätzen behandelt wurden.
- Halte deine Presse fern von Regen, Feuchtigkeit, Schmutz, Staub, direktem Sonnenlicht sowie von leicht brennbaren oder explosionsgefährdeten Materialien. Vermeide Vibrationen oder Stöße.
- Ziehe nie das Netzkabel, um deine Presse auszuschalten, sondern benutze immer den EIN/AUS-Schalter.
- Solltest du die Maschine längere Zeit nicht benutzen, ziehe das Netzkabel vorsichtig am Stecker aus der Steckdose.

Bei Problemen mit deiner Presse, wende dich bitte direkt an uns zu den üblichen Geschäftszeiten.

Telefon 0800 15 22 440 oder

E-Mail rechnung@plottermarie.de

- Bei eigenständigem Öffnen des Gehäuses erlischt jeglicher Garantieanspruch.
- Vermeide Standorte, an denen Kinder oder dritte Personen unbeaufsichtigt Zugang zu deiner Presse haben. Der Mindestabstand für fremde Personen oder Kinder sollte 1,5 Meter betragen, um Verbrennungen und Quetschungen zu vermeiden.
- Die Presse darf nur vollständig abgekühlt und im Originalkarton transportiert werden.
- Bevor du die Presse an das Stromnetz anschließt, überprüfe, ob die Netzspannung mit der Betriebsspannung von $220 \approx 240$ Volt übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampère abgesichert sein. Lasse die Maschine während des Druckvorgangs nie unbeaufsichtigt (Brandgefahr)!

Detailabbildung



Rückansicht der Presse



Anschließen des Stromkabels

Überprüfe vor dem Netzanschluss der Presse, ob die Netzspannung von 220 - 240 V mit der Betriebsspannung übereinstimmt. Die Steckdose muss mit mindestens 10 Ampère abgesichert sein.

- Schließe nur eine Maschine pro Steckdose an.
- Verwende kein Verlängerungskabel, da es sonst zu einer Überhitzung des Kabels (Brandgefahr) oder zu Spannungsverlusten kommen kann.



Einschalten

Öffne die Presse.

Der EIN-/AUS-Schalter befindet sich an der Rückseite.

Stelle den Schalter auf EIN.

Stand-by Modus

Sollte sich deine Presse einmal von selbst abschalten, starte sie neu, indem du den Schalter erst in die AUS-Position (0) und anschließend wieder in die EIN-Position (I) schaltest. Schließe die Presse einmal und öffne sie erneut, bevor du mit dem Drucken weitermachst.

Anmerkung

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es ausgetauscht werden, da es sonst zu Stromschlägen kommen kann. Benutze ein HSJ-Netzkabel mit 250 V - 10 Ampère zum Austausch.

Sicherung

Die Zahl auf der Sicherung ist die Ampère-Zahl, bei der die Sicherung auslöst. Bei zu starkem Strom löst die Sicherung aus, der Knopf springt vor und die Stromversorgung wird unterbrochen.

Um die Stromversorgung wiederherzustellen, muss der Knopf erneut gedrückt werden bis er einrastet.

Achtung

Bei Nichtbeachtung der Anweisungen könnten Fehler auftreten, wie eine Schädigung der Kontrollfunktionen, ein flackerndes Display oder ein Defekt der Sicherung.

Bitte beachte dies bei der Inbetriebnahme.

Bedienfelderklärung

Digitales Display



----- Temperatureinstellung

----- Modusanzeige

----- Zeiteinstellung

Minus-Taste (-)

Moduswahl

Plus-Taste (+)

Digitales Display



Sollte die Presse einmal die Fehlermeldung 232 auf dem Display anzeigen, kontrolliere bitte als erstes den Anschluss des Stromkabels. Ist alles korrekt eingesteckt, die Fehlermeldung erscheint jedoch noch immer, melde dich bitte beim Kundenservice.



Drücke den Mode-Knopf unterhalb des LED-Displays.

Die (SET)- und (TEMP)-Lämpchen neben dem Display leuchten auf und zeigen dir an, dass du dich im Temperatureinstellmodus befindest.

Mit der Minus-Taste (-) bzw. der Plus-Taste (+) regulierst du die Temperatur nach oben oder unten, bis die gewünschte Temperatur im Display angezeigt wird. Du kannst eine Temperatur zwischen 96 °C und 221 °C einstellen.

Wenn die gewünschte Temperatur eingestellt ist, drück erneut die Mode-Taste, um die Zeit einzustellen.

Mit der Minus-Taste (-) bzw. der Plus-Taste (+) stellst du die gewünschte Zeit ein. Du kannst eine Zeit zwischen 1 und 999 Sekunden einstellen.

Drück die Mode-Taste erneut. Die Lämpchen neben dem Display erlöschen.

Die aktuelle Temperatur wird in dem Display angezeigt, und die Presse beginnt zu heizen. Wenn die Presse die gewünschte Temperatur erreicht hat (um 150° C zu erreichen, benötigt sie rund 12 Minuten), kannst du mit dem Drucken beginnen. Ob die Presse beim Aufheizen geöffnet oder geschlossen ist, macht übrigens keinen Unterschied.

Druck einstellen

Mittig auf der Heizplatte befindet sich ein Schraubgewinde, mit dem du den Druck anpassen kannst. Stelle den Anpressdruck mit Hilfe des Schraubgewindes ein. Drehe sie im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen, und gegen den Uhrzeigersinn, um den Druck zu verringern.

Solltest du mit dem eingestellten Anpressdruck nicht das gewünschte Druckergebnis erreichen, verändere den Anpressdruck, indem du erneut am Schraubgewinde drehst.

Stell den Druck immer mit eingelegtem Textil ein, da die Dicke des zu bedruckenden Stoffs den Anpressdruck beeinflusst.



Im Uhrzeigersinn gedreht
- Die Heizplatte senkt sich.
Der Anpressdruck wird erhöht.



Gegen den Uhrzeigersinn gedreht
- Die Heizplatte hebt sich.
Der Anpressdruck wird verringert.



Schließe die Presse bei zu hoch eingestelltem Druck nicht mit Gewalt, da dies zu Beschädigungen an deiner Presse führen kann. Eine solche Beschädigung ist nicht durch die Garantie abgedeckt.

Aufheizen

Um 150° C zu erreichen, benötigt die Presse rund 12 Minuten.

Wenn deine Presse die eingestellte Temperatur erreicht hat:

- Platziere das Textil auf der Bodenplatte der Presse.
- Richte das Transfer auf dem Textil aus und schließe die Presse vollständig, bis die Heizplatte eingerastet ist.
- Der Timer zählt die eingestellte Zeit automatisch runter und ein Signalton ertönt.
- Öffne die Transferplatte nach dem Signalton.
- Die Zeit wird nach dem Druckvorgang automatisch wieder auf die von dir eingestellte Zeit zurückgesetzt, so dass die Presse nach dem Drucken sofort für den nächsten Andruckvorgang bereit ist.



Solange eines der Lichter neben dem Display leuchtet, befindest du dich im Einstellmodus der Presse. Die Presse heizt in diesem Modus noch nicht auf!



93 °C ist die niedrigste Temperatur, die im Display angezeigt wird.

96°C ist die niedrigste Temperatur, die du einstellen kannst.

221°C ist die höchste Temperatur, die du einstellen kannst und die im Display angezeigt wird.

Technische Angaben

Energieleistung	230 Volt, 700 Watt
Digitale Zeitsteuerung	1 bis 999 Sekunden
Digitale Temperatursteuerung	96°C bis 221°C
Abmessungen (geschlossen) ca.	Länge: 45 cm x Breite: 32 cm x Höhe: 30 cm
Heizplattengröße ca.	30 cm x 23 cm
Gewicht ca.	14,5 kg

Ölen

Zur Wartung und Pflege oder wenn deine Presse quitscht, gib ein wenig Wartungsöl auf die schwarzen Unterlegscheiben (mit den silberfarbenen Kappen). Davon gibt es auf jeder Seite vier (zwei am Hebel und zwei an der Befestigung).

Verpackung

Karton und Verpackungsmaterial aufheben , um die Transferpresse bei einem späteren Transport wieder sicher darin verpacken zu können.

Plottermarie.de / SMP S.a.r.l erklärt sich bereit, alle von Plottermarie.de / SMP S.a.r.l hergestellten und mit deren Name gekennzeichneten Geräte unentgeltlich zur Entsorgung zurück zu nehmen. Bedingung ist, dass die Maschinen komplett an GSE auf eigene Kosten des Bestellers geliefert werden, so dass sie von GSE zerlegt und ordnungsgemäß entsorgt werden können.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376



Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 98/37/EU, Anhang II A und der EG Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Wir als europäischer Importeur erklären, dass unser Produkt:
Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken.

Fabrikat:

Marie Presse in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen in jeweils letzter Fassung – entspricht.

EMC Directive (2004/108/EC) & MDD Directive (93/42/EEC)

Angewendete harmonisierte Normen:

EN 55014-1:2006+A1:2009

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009



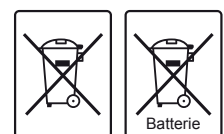
Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

Benutzerinformationen zur Entsorgung
alter Geräte und Batterien
Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen.

Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung sowie den Richtlinien 2002/96/EG und

2006/66/EG einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.



Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn du dieses Produkt entsorgen möchtest, halte dich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in deinem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

Garantiebedingungen

Kontaktdaten

Plottermarie.de / SMP S.a.r.l
27 Zone d'Activités Economiques le Triangle Vert
5691 Ellange
Luxembourg

Garantiebedingungen

Für dieses Gerät leistet die Firma Plottermarie.de / SMP S.a.r.l gegenüber dem Kunden zu den nachstehenden Bedingungen folgende Garantie:

Garantiezeit

Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre und beginnt mit dem Zeitpunkt der Übergabe, der durch die Rechnung oder ähnliche Unterlagen nachzuweisen ist. Abnutzungserscheinungen, die durch den normalen Gebrauch der Transferpresse entstehen, sind keine Mängel.

Reparatur

Alle innerhalb der Garantiezeit aufgetretenen Funktionsfehler, die nachweisbar trotz der sachgemäßen Behandlung und Beachtung der gültigen Gebrauchsanweisung auf Fabrikations- oder Materialfehler zurückzuführen sind und die nicht Verschleißteile betreffen, werden anstandslos ausgetauscht oder behoben, jedoch nur, wenn Ansprüche aus dieser Garantie unserem Hause gegenüber innerhalb einer Woche nach Auftreten des Funktionsfehlers schriftlich geltend gemacht werden. Die Vorschriften über den Handelskauf, insbesondere die §§377 ff. HGB, sind von dieser Regelung unberührt. Durch die Inanspruchnahme der Garantie verlängert sich die Garantiezeit weder für die Maschine, noch für die neu eingebauten Teile. Ausgewechselte Teile gehen in das Eigentum von Plottermarie.de / SMP S.a.r.l über. Die für die Instandsetzung erforderlichen Ersatzteile und anfallende Arbeitszeit werden nicht berechnet.

Nachbesserung

Das Recht des Kunden ist zunächst auf Nachbesserung beschränkt. Schlägt eine Nachbesserung endgültig fehl, hat der Kunde die Rechte gemäß §462 BGB auf Herabsetzung der Vergütung oder nach seiner Wahl vom Vertrag zurückzutreten. In jedem Fall sind alle weitergehenden Ansprüche ausgeschlossen, insbesondere Schadensersatzansprüche, einschließlich Folge- und Mangelfolgeschäden, es sei denn, Plottermarie.de / SMP S.a.r.l oder seine Erfüllungsgehilfen trifft Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit, oder es liegen Voraussetzungen des §463 BGB vor.



Die Rücksendung ist nur bei vorliegender, schriftlicher Autorisierung durch Plottermarie, SMP S.a.r.l. möglich. Bitte achte darauf, dass Deine Transferpresse im Falle einer Rücksendung im Originalkarton verpackt und mit Absender versehen an uns zurückgeschickt wird. Leg bitte ebenfalls eine kurze Fehlerbeschreibung bei. Schreibe außerdem die Rücksendungsnummer gut sichtbar auf den Versandkarton, den du gegebenenfalls von unserem Servicepersonal gegen eine Gebühr erhältst (falls Du den Originalkarton nicht mehr zur Verfügung hast). Für Schäden, die beim Transport durch unsachgemäße Verpackung durch den Kunden entstehen, übernimmt Plottermarie.de / SMP S.a.r.l. keine Haftung. Rücknahme der von Plottermarie.de / SMP S.a.r.l. hergestellten Maschinen zur Entsorgung.