

## SCHNITTENEINSTELLUNGEN FÜR PLOTTERHARTE FOLIEN SILHOUTTE UND BROTHER GERÄTE



Stand: 12.01.2019

	Silhouette			Brother		abziehen	Temperatur	Zeit	Bemerkungen
	Messer	Druck	spiegeln?	Messer	Druck				
Flex S Premium (Stahls)	2	12	ja	1	-2	kalt und warm	160 Grad	ab 5 Sekunden	Evas Lieblingsfolie, für filigrane Motive, Folien zum Veredeln mit Veredelungsfolien, Waschbar bis 60 Grad, für Baumwolle, BW Mischgewebe und Polyester. PVC freie Folie, kann auch bei niedrigeren Temperaturen genutzt werden (dann längere Presszeit) <b>Bei den Neon Varianten den Druck etwas erhöhen</b>
Premium Plus Flex (Stretch) Stahls	2	13-14	ja	2	-2	kalt	130-150 Grad	5-10 Sekunden	Super für dehnbare Materialien, und Materialien die keine hohen Temperaturen vertragen Waschbar bis 60 Grad, für Baumwolle/Polyester und deren Mischgewebe, Nylon. <b>Bei den Neon Varianten den Druck etwas erhöhen</b>
Hotmark Flex (Flex extra dünn), Fashion Flex und Flex Animalisch (gemusterte Folien Chemica)	2	12	ja	1	-2	kalt	150 -160 Grad	15-20 Sekunden	extra Dünn (nicht für sehr filigrane Arbeiten), waschbar 40-60 Grad, für Baumwolle, Baumwollmischgewebe und Polyester
PM Revolution Flex	2	12	ja	1	-2	kalt und warm	110-140 Grad	15 Sekunden	Waschbar bis 60 Grad, Für Baumwolle/Polyester und deren Mischgewebe aber auch für Nylon, Lycra, Softshell (immer erst auf einem Probestück testen und dann niedrigere Waschttemperaturen nutzen)
Watercolour Flex (sowie alle Eigenproduktionen wie zb Aquarell, Fairy, Blümchen etc)	2	12	ja	1	-2	warm	160 Grad	15 Sekunden	<b>Bitte flach lagern, ggf mit einem Buch beschweren oder sofort nach dem Schneiden entgittern und pressen</b> <b>Waschbar bis 40 Grad, geeignet für BW/Polyester und deren Mischgewebe</b>
Glitzer Mega Funkel	3	28	ja	3	-2	warm	165 Grad	10-15 Sekunden	Auf Glitzer nichts aufpressen! Schnittlinien vorzeichnen falls wenig sichtbar. Waschbar bis 40 Grad für BW, Polyester und deren Mischgewebe
Glitzer glatt	3	16	ja	2	-2	kalt	160 Grad	15 Sekunden	Bei zu hoher Presstemperatur (über 165 grad) blutet die Folie aus. Waschbar bis 40 Grad für BW, Polyester und deren Mischgewebe
Glitzer muster bedruckt (Eigenproduktion)	4	33	nein	3	-2	warm	160 Grad	15 Sekunden	<b>Transfermask Magic Mask ultra nötig, ungespiegelt schneiden.</b> <b>Waschbar bis 40 Grad für BW, Polyester und deren Mischgewebe</b>
Edelmetallic Flexfolien und Space Flex	2	12	ja	1	-2	warm	160 Grad	15 Sekunden	für filigrane Dateien sehr gut geeignet! Waschbar bis 40 Grad für BW/Polyester und deren Mischgewebe
Duo Metallic	2	12	ja	1	-2	kalt	160 Grad	10-15 Sekunden	1x pressen metallisch - 2x pressen used look (Waschbar bis 40 Grad für BW/Polyester und deren Mischgewebe)
Rosegold Flex	2	12	ja	1	-2	kalt und warm	145 Grad	15-20 Sekunden	für filigrane Dateien sehr gut geeignet! Waschbar bis 40 Grad für BW/Polyester und deren Mischgewebe
Flex Satin	2	9	ja	1	-2	kalt	150-160 Grad	15-20 Sekunden	nicht zu filigrane Dateien (Waschbar bis 40 Grad für BW/Polyester und deren Mischgewebe)
Flex Metallic	2	10	ja	1	-2	kalt	150-160 Grad	15-20 Sekunden	nicht zu filigrane Dateien (Waschbar bis 40 Grad für BW/Polyester und deren Mischgewebe)
Gold rush Eigenproduktion	2	12	nein	1	-2	kalt	160 Grad	15 Sekunden	<b>Transfermask high erforderlich, ungespiegelt schneiden.</b> <b>Waschbar bis 40 Grad für BW, Polyester und deren Mischgewebe</b>
Hologrammfolie	3	32	ja	2	-2	kalt	150 Grad	10 Sekunden	beim Waschen auf Links drehen, nicht zu filigrane Dateien nutzen. (Waschbar bis 40 Grad - bitte auf links und nicht zu hoch schleudern! für BW, Polyester und deren Mischgewebe)
Opal Flex	3	24	ja	2,5	-2	warm	160 Grad	10-15 Sekunden	Wie bei Holo vorsichtig waschen, Druck ggf anpassen! (Waschbar bis 40 Grad - bitte auf links und nicht zu hoch schleudern! für BW, Polyester und deren Mischgewebe)
Chameleon Folie	2	12	ja	0,5	-2	kalt	160 Grad	10 Sekunden	Hauchdünne Folie, Überschnitt aktivieren bei Silhouette, (Waschbar bis 40 Grad, für BW
Reflektive	3	14	ja	2	-2	kalt	140 -150 Grad	10-15 Sekunden	<b>Grüne oder durchsichtige</b> (das variiert) Schutzschicht abziehen. Bitte nicht zu heiss mit dem Bügeleisen, sonst backt die Trägerfolie am Material fest. Auch geeignet für Regenschirme. Nicht dehnbar, also bitte nicht auf Mützen etc. (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe)
Glow in the Dark	2	25	ja	2	-2	warm	150 Grad	10 Sekunden	Läd sich im Licht auf (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und Mischgewebe)

	Silhouette			Brother		abziehen	Temperatur	Zeit	
	Messer	Druck	spiegeln?	Messer	Druck				
Silikon 200	3	15	ja	3	-2	kalt	160 Grad	10 Sekunden	wichtig ist kalt abziehen, für Stoppersocken, verstärkte Hosen, Shirts mit 3D Effekt (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe)
Silikon 500	3	27	ja	3,5	-2	kalt	160 Grad	10 Sekunden	wichtig ist kalt abziehen, für Stoppersocken, verstärkte Hosen, Shirts mit 3D Effekt (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe)
Duo Flex	4	30	ja	4	-2	kalt	160 Grad	20 Sekunden	hoher Druck beim Pressen erforderlich (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe)
3D	3	30	nein	2	-2	heiss	160 Grad	2x 30 Sekunden	Transferfolie nötig (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe) Für Trainingskleidung sehr gut geeignet (Waschbar bis 40 Grad, für Polyester und Mischgewebe)
Blockout Sublistop (Stahls)	2	18	ja	2	-2	kalt	140 Grad	8 Sekunden	für filigrane Dateien, durchsichtige Folie, zum veredeln mit Glitzerpulver und Hotfoils (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe)
CAD Cut Adhesive	2	10	ja	2	-2	kalt und warm	150 Grad	10 Sekunden	für filigrane Dateien, durchsichtige Folie, zum veredeln mit Glitzerpulver und Hotfoils (Waschbar bis 40 Grad, für BW Polyester und deren Mischgewebe)
Flockfolien Stahls (Flock S)	3	33	ja	3	-2	kalt	160-165 Grad	15 Sekunden	Auf Flock nichts aufpressen!!! Waschbar bis 60 Grad für Baumwolle Polyester und deren Mischgewebe. Geeignet für Strassschablonen. Auch sehr schön auf unbehandeltem Holz.
Watercolour Flock (sowie alle Eigenproduktionen)	3	30	ja	2	-2	kalt	160 Grad	15 Sekunden	Auf Flock nichts aufpressen!!! Waschbar bis 40 Grad für Baumwolle Polyester und deren Mischgewebe.
Upperflock	2	30	ja	2	-2	kalt	160 Grad	15-20 Sekunden	dünne Flock Waschbar bis 90 Grad, geeignet für Baumwolle, Polyester und deren Mischgewebe.
Hotfoils / Veredelungsfolie	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne	kalt	150 Grad auf CAD/CUT 190 auf schwarzer Flex S	20 Sekunden	wirklich erst kalt abziehen
Vinylfolien matt und Plottermarie Eigenproduktionen Vinyl	2	10	nein	1	0		nicht für Textilien		Transferfolie wird benötigt, nicht permanent klebend daher auch z.B. für die Wand geeignet. Aussen ca 3-5 Jahre Haltbar.
Vinylfolien glänzend	2	10	nein	1	0		nicht für Textilien		Transferfolie wird benötigt, eine für alles. Für innen und außen. Lange Haltbarkeit und witterungsbeständig. Aussen Haltbarkeit 5 Jahre - permanent klebend
Vinylfolien transluzent	2	11	nein	1	0		nicht für Textilien		Transferfolie wird benötigt, leicht lichtdurchlässige Vinylfolie für Lichtgläser etc.
Adhäsionsfolie	3	25	nein	2	0		nicht für Textilien		statische Fensterfolie, keine eigene Klebkraft. Print and Cut ist möglich!
Holzdekor "Folie"	5	31	nein	4 (4,5)	1		nicht für Textilien		Nutzt Papiermotive, übertragen mit Transferfolie wie bei Vinyl ist nicht möglich. Tobt Euch aus, das Material ist genial.
Strass	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne	warm	160 Grad	ab 10 Sekunden je nach SS Grösse je Grösser desto länger	Schablonen mit Flock S erstellen (spiegeln nicht vergessen) - transfer mit der Magic Mask aufs Textil - NICHT auf Folie pressen
Sparkle Plus	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne	warm	160 Grad	15 Sekunden	Schutzfolie vorher abziehen! Mit der Schere zurecht schneiden

### Weitere Hinweise zu den Plottermarie Folien und der Schnitteinstellungsliste:

Die Angaben sind Herstellerangaben und Richtwerte für die keine Garantie übernommen werden kann.

Messereinstellung abhängig von Abnutzung (Testschnitt @)

Temperaturen und Zeiten einhalten

Bei Fehlern mit dem Bügeleisen entfernen (von hinten anwärmen und von vorne abziehen)

Waschen erst nach 24 h wenn die Folie sich mit dem Textil verbunden hat, nicht in den Trockner

In der Tabelle findet Ihr auch Waschtemperatur etc. Generell sollten keine aggressiven

Waschmittel verwendet werden.

Auch sollten die Textilien wenn Sie neu sind vor dem Beplotten

! OHNE ! Weichspüler vorgewaschen werden um evt. vorhandene Appreturen des

Textils zu entfernen - was die Haltbarkeit des Plotts erheblich beeinflussen könnte.

Immer das Textil kurz vorpressen/bügeln !

Schont Eure fertigen Textilien indem Ihr Sie auf links wascht und den Wäschetrockner vermeidet.



Besucht meinen Youtube Kanal EMB für Plottermarie - dort findet Ihr die Folienkunde und jede Menge nützlicher Videos rund um die Folien.